

## EcoFast UD402

Zweikomponentenlack, chemisch gehärtet mit Polyisocyanat. Frei von Blei-, Cadmium- und Chrom VI-Verbindungen.

- Anwendungsbereiche**
- Korrosionsschutz für Guss, Eisen, Stahl und verzinkte Substrate.
  - Mischungsverhältnis 5:1 (Gew.) besonders geeignet für gestrahlte und grundierte Untergründe.
  - Dekorativer Decklack für Korrosionsschutzanwendungen.

- Produkteigenschaften**
- High Solid
  - Aromatenarm
  - Silikonfrei
  - Beständigkeit gegen schwache Säuren
  - Beständigkeit schwache Laugen
  - Beständigkeit gegen Mineralöle
  - Kratzfestigkeit
  - Gute UV-Stabilität
  - Schnelle Trocknung
  - Kurze Topfzeit - 2K Anlagen-Empfehlung
  - Schnelle Aushärtung
  - Überarbeitbarkeit: mit sich selbst

### Technische Daten

Farbtöne	RAL-Palette mit Ausnahmen.	
Flammpunkt	>23 °C	
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 120 (kurzfristig bis 150) °C	
Glanz	Seidenglänzend, ca. 60 E im 60° Meßwinkel	
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	Bis 200 µm	
Mischungsverhältnis	<b>Härter HL 404</b>	<b>Härter HL 404</b>
(Basis:Härter) nach Gewicht	5:1	4:1
(Basis:Härter) nach Volumen	3:1	2,5:1
Topfzeit in Stunden	0,5	0,5
Viskosität	Thixotrop	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,66	1,63
Festkörper in %	90	90
Volumen-Festkörper in %	81	83
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10,13 m<sup>2</sup>/l bei 80 µm TSD</li> <li>• 6,1 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm TSD</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10,38 m<sup>2</sup>/l bei 80 µm TSD</li> <li>• 6,37 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm TSD</li> </ul>
Empfohlene Schichtdicke	100 µm NSD entspricht 80 µm TSD	100 µm NSD entspricht 80 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 30 Min.	Nach 30 Min.
Griffest (Tg4)	Nach 90 Min.	Nach 120 Min.
Trocken (Tg6)	Nach 120 Min.	Nach 150 Min.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen	Nach 7 Tagen
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 30 Min. mit sich selbst</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 30 Min. mit sich selbst</li> </ul>
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.</li> <li>• Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich</li> </ul>	

### Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert Ca. 104 g/l

## EcoFast UD402

Lösemittelgehalt	Ca. 10 %-Gew	Ca. 10 %-Gew
<b>Lagerung</b>		
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei</li> <li>• Für gute Durchlüftung sorgen.</li> </ul>	
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden</li> </ul>	
<b>Verarbeitung</b>		
Mischung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Homogen durchmischen, möglichst mit maschinellm Rührwerk</li> <li>• Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen</li> </ul>	
Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fließdruck 120 - 180 bar</li> <li>• Düsengröße 0,013 - 0,017 inch (0,33 - 0,43 mm)</li> <li>• Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie</li> <li>• Bei Bedarf kann (2K: nach dem Mischen) verwendet werden</li> </ul>	
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist im Lieferzustand möglich</li> <li>• Spritzdruck 2 bar</li> <li>• Düsengröße 1,3 - 1,6 mm</li> <li>• Einstellen der Verarbeitungviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 80 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 5 % Derisolverdünnung lang</li> </ul>	
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist nicht möglich</li> </ul>	
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich</li> </ul>	
Sonstige Verfahren	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Ausbesserungszwecken möglich</li> <li>• Bei geringen Druck / großer Düse ist Verarbeitung als Strukturlack möglich</li> </ul>	
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Max. 10% Derisolverdünnung lang</li> </ul>	
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sofortiges Spülen mit Deritool 667</li> </ul>	
<b>Untergrundvorbehandlung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Strahlentrostung Sa 2½</li> <li>• Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen</li> <li>• Saubere Grundierung des Beschichtungssystems</li> </ul>	
<b>Allgemeine Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 %</li> <li>• Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C</li> <li>• Objekttemperatur 3°C über Taupunkt</li> </ul>	
<b>Beispiel Aufbau</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grundbeschichtung: 2K-Hydropox Protec ZP*</li> <li>• Deckbeschichtung: EcoFast UD402</li> </ul>	

*Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.*

*Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.*

Artikelgruppe: UD402