

## 2K-Deripox Protec HS

Elastifizierter Zweikomponenten Einschichtlack auf Epoxidharzbasis, chemisch gehärtet mit Polyaminaddukt. Sehr gut geeignet als Grundierung für spezielle Anforderungen (zB. ACE, Schiene, etc.)

**Anwendungsbereiche**

- Korrosionsschutz für Eisen, Stahl, verzinkte Untergründe und Aluminium.

**Produkteigenschaften**

- High Solid
- Beständigkeit gegen Chemikalien (auf Anfrage)
- Beständigkeit gegen Mineralöle
- Kratzfestigkeit
- Gute Elastizität
- Überarbeitbarkeit: mit 2K-Lacken

### Technische Daten

Farbtöne	RAL-Palette mit Ausnahmen.
Flammpunkt	>23 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 bis 200 °C
Glanz	Seidenglänzend, ca. 30 E im 60° Meßwinkel
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	40 bis 160 µm
Mischungsverhältnis	<b>Härter HL 570</b>
(Basis:Härter) nach Gewicht	11:1
(Basis:Härter) nach Volumen	6,5:1
Topfzeit in Stunden	2
Viskosität	Thixotrop
Dichte in kg/l	1,57
Festkörper in %	82
Volumen-Festkörper in %	70
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 8,75 m<sup>2</sup>/l bei 80 µm TSD</li> <li>• 5,57 m<sup>2</sup>/kg bei 80 µm TSD</li> </ul>
Empfohlene Schichtdicke	125 µm NSD entspricht 90 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 6 Std.
Griffest (Tg4)	Nach 12 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 16 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nach 12 Std. mit 2K-Lacken</li> </ul>
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Angaben beziehen sich auf die fertige Mischung und basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.</li> <li>• Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung.</li> </ul>

### Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 280 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 18 %-Gew
Aromatengehalt	Ca. 10 %-Gew

### Lagerung

Lagerung

- In trockenen, kühlen Räumen, möglichst frostfrei
- Für gute Durchlüftung sorgen.

## 2K-Deripox Protec HS

- |                                |   |
|--------------------------------|---|
| Lagerbeständigkeit             | <ul style="list-style-type: none"><li>• 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden</li></ul>  |
| <b>Verarbeitung</b>            |   |
| Mischung                       | <ul style="list-style-type: none"><li>• Homogen durchmischen, möglichst mit maschinellm Rührwerk</li><li>• Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen</li></ul>  |
| Airless-Spritzen               | <ul style="list-style-type: none"><li>• Fließdruck 180 bar</li><li>• Düsengröße 0,013 - 0,019 inch (0,33 - 0,48 mm)</li><li>• Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie</li></ul>   |
| Druckluft-Spritzen             | <ul style="list-style-type: none"><li>• Spritzdruck 2 bar</li><li>• Düsengröße 1,6 - 2 mm</li><li>• Einstellen der Verarbeitungviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 60 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 10 % Deripox-Verdünnung</li></ul> |
| Elektrostatik-Verarbeitung     | <ul style="list-style-type: none"><li>• Verarbeitung ist möglich, wenn das Material verdünnt wird</li></ul>   |
| Tauchen                        | <ul style="list-style-type: none"><li>• Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich</li></ul>   |
| Sonstige Verfahren             | <ul style="list-style-type: none"><li>• Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich</li></ul>  |
| Verdünnung                     | <ul style="list-style-type: none"><li>• Max. 10% Deripox-Verdünnung</li></ul>   |
| Reinigung                      | <ul style="list-style-type: none"><li>• Sofortiges Spülen mit Deripox-Verdünnung</li></ul>  |
| <b>Untergrundvorbehandlung</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Strahlentrostung Sa 2½</li><li>• Sweepen für verzinkte Untergründe</li><li>• Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen</li></ul>                    |
| <b>Allgemeine Hinweise</b>     | <ul style="list-style-type: none"><li>• Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 %</li><li>• Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C</li><li>• Objekttemperatur 3°C über Taupunkt</li></ul>      |

*Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.*

*Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.*

Artikelgruppe: ED500