

DC Shopprimer HYDRO OptiBase

Wässrige Fertigungsbeschichtung auf Basis einer Acrylatdispersion. Frei von Blei-, Cadmium- und Chrom VI-Verbindungen. Schweißzeugnis der SLV Duisburg (Berichtnr. 2002.P0113.01A)

Anwendungsbereiche • Temporärer Korrosionsschutz für Stahlkonstruktionen.

• Vor Gebrauch mit einem Rührwerk homogenisieren.

Produkteigenschaften • Wasserhaltig

Schnelle Trocknung

Schnelle Überlackierbarkeit

• Schweißbar bis 25-30 µm Trockenschichtdicke

Überarbeitbarkeit: Universell

Technische Daten

Farbtöne Rotbraun, grau.

Weitere Farbtöne auf Anfrage.

Flammpunkt Nicht anwendbar

Temperaturbeständigkeit Bis 120 °C

Glanz Matt

Mögliche Trockenschichtdicke

in einem Arbeitsgang

25 bis 40 µm

Viskosität Ca. 30 sec Auslaufzeit (DIN 4 mm Becher)

Dichte in kg/l 1,335
Festkörper in % 54
Volumen-Festkörper in % 37

Theoretische Ergiebigkeit • 14,8 m²/l bei 25 µm TSD

• 11,09 m²/kg bei 25 μm TSD

Empfohlene Schichtdicke 75 µm NSD entspricht 30 µm TSD

Trocknung (DIN EN ISO 1517) 25 µm TSD
Staubtrocken (Tg1) Nach 10 Min.
Grifffest (Tg4) Nach 15 Min.
Trocken (Tg6) Nach 25 Min.

Überlackierintervall

• Nach 1 Std. mit wässrigen Lacken

Nach 24 Std. mit 1K-LackenNach 48 Std. mit 2K-Lacken

• Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014.

Niedrigere Temperaturen und/oder h\u00f6here Luftfeuchtigkeit verz\u00f6gern die

Trocknung und Aushärtung.

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

Lösemittelgehalt Ca. 2 %-Gew Aromatengehalt Ca. 1 %-Gew

Lagerung

Lagerung • In trockenen, kühlen Räumen, frostfrei

• Für gute Durchlüftung sorgen.

Lagerbeständigkeit • 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in

ungeöffneten Originalgebinden

Verarbeitung

Seite: 1/2 (Stand: 01.03.2024)



DC Shopprimer HYDRO OptiBase

Airless-Spritzen • Spritznebelgefahr durch sehr schnelle Trocknung

Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen

Pistole inkl. Düse bei Beschichtungspausen in Wasser getaucht lagern

• Neigung zu schneller Hautbildung. Haut auf keinen Fall unterrühren!

• Fliessdruck 70 - 100 bar

Düsengröße 0,007 - 0,017 inch (0,18 - 0,43 mm)
Geeignet für den Einsatz auf Automatikanlagen

Verarbeitung ist im Lieferzustand möglich

Spritzdruck 4 bar

• Düsengröße 1,3 - 1,5 mm

Elektrostatik-Verarbeitung • Verarbeitung ist möglich, wenn die Anlage für wasserverdünnte

Materialien geeignet ist

Tauchen • Verarbeitung ist im Lieferzustand möglich

Sonstige Verfahren • Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist zu Ausbesserungszwecken

möglich

VerdünnungMax. 3% Wasser

Druckluft-Spritzen

Reinigung

• Sofortiges Spülen mit Wasser

Rückstände lassen sich mit Deripox-Verdünnung lösen

Untergrundvorbehandlung • Strahlentrostung Sa 21/2

• Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube und haftungsschädigende

Verunreinigungen sind sorgfältig zu entfernen

Allgemeine Hinweise • Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 %

Objekttemperatur 3°C über Taupunkt

Beispiel Aufbau • Grundbeschichtung: DC Shopprimer HYDRO OptiBase

• Deckbeschichtung: Diverse

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: AG7076351000