

2K-Derocryl Hydro PD796

2K Polyurethan "Direct to Metal" Hydro-Schutzlack für hohe Korrosionsschutzanforderungen

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> • Anwendbar als blockfester Einschichtlack auf Stahluntergründen • Kocherfreie Schichtstärken von >150µm TSD erreichbar • Anwendbar auf Durchlaufanlagen mit forcierter Trocknung
Produkteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Aromatenfrei • Wasserhaltig • Kratzfestigkeit • Abriebfestigkeit • Gute Wetterbeständigkeit • Hohe UV-Stabilität • Schnelle Trocknung • Schnelle Aushärtung • Überarbeitbarkeit: mit sich selbst
Technische Daten	
Farbtöne	RAL 7016 , RAL-Palette mit Ausnahmen, Kein RAL 9006/9007.
Flammpunkt	Nicht anwendbar
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 120 (kurzfristig bis 150) °C
Glanz	Seidenglänzend, ca. 30 E im 60° Meßwinkel
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	50 bis 160 µm
Mischungsverhältnis	Härter HL 751
(Basis:Härter) nach Gewicht	6:1
(Basis:Härter) nach Volumen	5:1
Topfzeit in Stunden	2
Viskosität	Ca. 40 sec Auslaufzeit (DIN 6 mm Becher)
Dichte in kg/l	1,3
Festkörper in %	64
Volumen-Festkörper in %	53
Daten für die Viskosität, Dichte und Festkörper beziehen sich auf Mischung in Lieferform.	
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 6,63 m²/l bei 80 µm TSD • 5,1 m²/kg bei 80 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	175 µm NSD entspricht 90 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	80 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 1 Std.
Griffest (Tg4)	Nach 3 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 7 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen
Forcierte Trocknung	30 Min. bei 60°C möglich, wenn vorher 10 Min. Ablüfzeit
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> • Nach 6 Std. mit sich selbst
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> • Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung. • Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich
Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)	
VOC-Wert	Ca. 0 g/l

2K-Derocryl Hydro PD796

Lösemittelgehalt	Ca. 2 %-Gew
Lagerung	
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> In trockenen, kühlen Räumen, frostfrei Für gute Durchlüftung sorgen.
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden
Verarbeitung	
Mischung	<ul style="list-style-type: none"> Intensiv mit maschinellem Rührwerk durchmischen Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen Anschließend 4 % Wasser einmischen.
Airless-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen Pistole inkl. Düse bei Beschichtungspausen in Wasser getaucht lagern Neigung zu schneller Hautbildung. Haut auf keinen Fall unterrühren! Fließdruck 120 - 160 bar Düsengröße 0,011 inch (0,28 mm) Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
Druckluft-Spritzen	<ul style="list-style-type: none"> Spritzdruck 2 - 4 bar Düsengröße 1,5 - 1,6 mm Einstellen der Verarbeitungsviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 40 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 4 % Wasser
Elektrostatik-Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> Verarbeitung ist möglich, wenn die Anlage für wasserverdünnte Materialien geeignet ist
Tauchen	<ul style="list-style-type: none"> Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
Verdünnung	<ul style="list-style-type: none"> Max. 4% Wasser
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> Sofortiges Spülen mit Wasser Rückstände lassen sich mit Deripox-Verdünnung lösen
Untergrundvorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> Strahlentrostung Sa 2½ Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen
Allgemeine Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 % Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
Beispiel Aufbau	<ul style="list-style-type: none"> Grundbeschichtung: 2K-Hydropox Protec ZP* Deckbeschichtung:

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: PD7963