

2K DC Lack DTM Hydro

2K Polyurethan "Direct to Metal" Hydro-Schutzlack für hohe Korrosionsschutzanforderungen. Glanzgrad von 40-70E 60°>

Anwendungsbereiche

- Exzellenter Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung auf Stahl, Aluminium und Zink

Produkteigenschaften

- Aromatenfrei
- Beständigkeit gegen synthetische Hydrauliköle
- Kratzfestigkeit
- Abriebfestigkeit
- Gute Wetterbeständigkeit
- Gute UV-Stabilität
- Hohe Oberflächenhärte
- Schnelle Aushärtung
- Überarbeitbarkeit: mit sich selbst

Technische Daten

Farbtöne	RAL 9002 , RAL-Palette mit Ausnahmen, Kein RAL 9006/9007.
Flammpunkt	Nicht anwendbar
Temperaturbeständigkeit	-20 bis 120 (kurzfristig bis 150) °C
Glanz	Glänzend, ca. 50 E im 60° Meßwinkel
Mögliche Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang	20 bis 80 µm
Mischungsverhältnis	Härter HL 404
(Basis:Härter) nach Gewicht	6:1
(Basis:Härter) nach Volumen	5:1
Topfzeit in Stunden	2
Viskosität	Ca. 30 sec Auslaufzeit (DIN 6 mm Becher)
Dichte in kg/l	1,39
Festkörper in %	76
Volumen-Festkörper in %	66
Theoretische Ergiebigkeit	<ul style="list-style-type: none"> • 11 m²/l bei 60 µm TSD • 7,91 m²/kg bei 60 µm TSD
Empfohlene Schichtdicke	100 µm NSD entspricht 70 µm TSD
Trocknung (DIN EN ISO 1517)	60 µm TSD
Staubtrocken (Tg1)	Nach 2 Std.
Griffest (Tg4)	Nach 6 Std.
Trocken (Tg6)	Nach 16 Std.
Chemisch gehärtet	Nach 7 Tagen
Forcierte Trocknung	30 Min. bei 60°C möglich, wenn vorher 10 Min. Abluftzeit
Überlackierintervall	<ul style="list-style-type: none"> • Nach 12 Std. mit sich selbst
Hinweis	<ul style="list-style-type: none"> • Die Angaben basieren auf Normalklima 23/50, DIN 50014. • Niedrigere Temperaturen und/oder höhere Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung und Aushärtung. • Eine Verarbeitung unter +5 °C ist nicht möglich

Sicherheitstechnische Daten (Siehe Sicherheitsdatenblatt)

VOC-Wert	Ca. 99 g/l
Lösemittelgehalt	Ca. 5 %-Gew

2K DC Lack DTM Hydro

Lagerung

- Lagerung
- In trockenen, kühlen Räumen, frostfrei
 - Für gute Durchlüftung sorgen.
- Lagerbeständigkeit
- 6 Monate ab Lieferdatum bei kühler und trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden

Verarbeitung

- Mischung
- Intensiv mit maschinellem Rührwerk durchmischen
 - Basis und Härter im angegebenen Mischungsverhältnis mischen
- Airless-Spritzen
- Gebinde nach Gebrauch sofort wieder verschließen
 - Pistole inkl. Düse bei Beschichtungspausen in Wasser getaucht lagern
 - Neigung zu schneller Hautbildung. Haut auf keinen Fall unterrühren!
 - Fließdruck 120 - 160 bar
 - Düsengröße 0,011 - 0,013 inch (0,28 - 0,33 mm)
 - Geeignet für den Einsatz auf Automatanlagen
 - Spritzwinkel entsprechend der Teilgeometrie
 - Nassschichtdicke von 225 µm nicht überschreiten
- Druckluft-Spritzen
- Spritzdruck 2 bar
 - Düsengröße 1,3 - 1,6 mm
 - Einstellen der Verarbeitungviskosität (bei 2K-Produkten: "nach dem Mischen") (ca. 40 s DIN 4 mm) durch Zugabe von ca. 5 % Wasser
- Elektrostatik-Verarbeitung
- Verarbeitung ist möglich, wenn die Anlage für wasserverdünnte Materialien geeignet ist
- Tauchen
- Verarbeitung ist im Lieferzustand nicht möglich
- Sonstige Verfahren
- Verarbeitung durch Rollen und Streichen ist im Lieferzustand möglich
- Verdünnung
- Max. 3% Wasser
- Reinigung
- Sofortiges Spülen mit Wasser
 - Rückstände lassen sich mit Deripox-Verdünnung lösen
- Untergrundvorbehandlung**
- Strahlentrostung Sa 2½
 - Ggf. Hochdruckwaschen mit Turbo-Reiniger-Lösung
 - Sweepen für verzinkte Untergründe
 - Walzhaut, Schweißrückstände, Stäube, haftungsschädigende Zinkreaktionsprodukte, lösliche Rückstände von chemischer Vorbehandlung u. ä. sind sorgfältig zu entfernen
- Allgemeine Hinweise**
- Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung und Trocknung min. 30 % / max. 85 %
 - Umgebungstemperatur bei Verarbeitung und Trocknung min. 5°C / max. 30°C
 - Objekttemperatur 3°C über Taupunkt
- Beispiel Aufbau**
- Grundbeschichtung: 2K-Hydropox Protec ZP*
 - Deckbeschichtung: 2K DC Lack DTM Hydro

Die in diesem Merkblatt enthaltenen allgemeinen Angaben und Beschreibungen geben wir nach unserem besten Wissen ab. Unsere Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Eine anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift oder durch Versuche erfolgt nur allgemein, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Unsere allgemeinen Hinweise befreien Sie nicht von Ihrer Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Dies gilt insbesondere, wenn von uns gelieferte Produkte zusammen mit Fremderzeugnissen eingesetzt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen als vereinbart.

Artikelgruppe: PD795